

CX12 S2 800X520 GEL

TAMAÑO COMPACTO, GRAN MANIOBRABILIDAD



CX12

La transpaleta eléctrica CX12 está indicada para transportar cargas en superficies lisas o pavimentadas. Su tamaño compacto y radio de giro la convierten en la herramienta ideal para trabajar en espacios reducidos, como camiones o pasillos estrechos.



GEL

Esta versión está equipada con baterías de GEL que permiten un elevado número de ciclos de carga, un timón fabricado con tubo metálico y mandos ergonómicos.



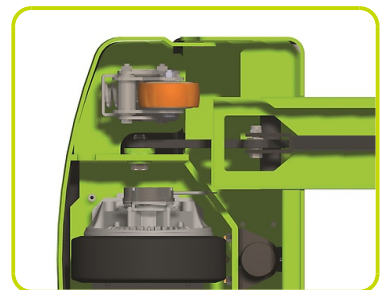
MANIOBRABILIDAD

Gracias al ancho B1, que es igual al de las horquillas, y a la medida L2 de 360 mm, la transpaleta eléctrica CX12 es la herramienta ideal para mover palets en camiones, en pasillos de supermercados y cualquier aplicación donde el espacio es limitado. Esta máquina ofrece la mejor configuración en su categoría gracias al ancho del chasis, el peso de servicio y el radio de giro, lo que garantiza una transpaleta compacta y con gran maniobrabilidad.



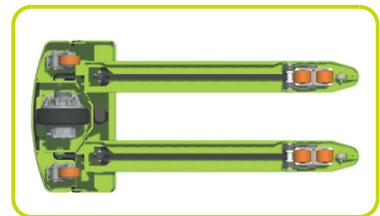
TRACCIÓN & SEGURIDAD

La tracción está garantizada por las ruedas estabilizadoras de alta intensidad más grandes de su categoría (100x40 mm), con amortiguador de alta intensidad. Toda la conexión se realiza a través de cojinetes que aumentan la estabilidad y durabilidad.



FIABILIDAD

- Chasis robusto (protección de la rueda del motor de metal de 6 mm de espesor) diseñado para garantizar la máxima durabilidad y resistencia a la torsión y cargas pesadas.
- Indicador de descarga de batería para permitir una fácil gestión.
- Fácil acceso a componentes eléctricos para mantenimiento.



TIMÓN Y CONTROLES

- Timón ergonómico
- Indicador luminoso para el control del estado de la batería.
- Control de tracción mariposa.
- Pulsador de seguridad con aviso acústico.
- Botón "Tortuga" para movimiento lento, que permite realizar operaciones con el timón en posición vertical.



RODILLOS

Configuración estándar con rodillos de poliuretano individuales. Rodillos tándem disponibles como opcional.



Descripción

| | | | |
|---------------------------|-------------|----|------|
| 1.1 Fabricante | LIFTER | | |
| Elevación | ELECTRIC | | |
| 1.3 Grupo tracción | ELECTRIC | | |
| 1.4 Conducción | Acompañante | | |
| 1.5 Capacidad carga | Q | Kg | 1200 |
| 1.6 Centro gravedad | c | mm | 400 |
| 1.8 Distancia de la carga | x | mm | 536 |
| 1.9 Distancia entre ejes | y | mm | 769 |

Pesos

| | | |
|---|----|------|
| 2.1 Peso con batería | Kg | 154 |
| 2.2 Carga sobre ejes con carga, atras | Kg | 1017 |
| 2.2 Carga sobre ejes con carga, delante | Kg | 337 |
| 2.3 Carga sobre ejes sin carga, delante | Kg | 125 |
| 2.3 Carga sobre ejes sin carga, atras | Kg | 29 |

Chasis/Ruedas

| | | | |
|---|---------|-----|--|
| 3.1 Ruedas delanteras | GOMA | | |
| 3.1 Ruedas estabilizadoras delanteras | POLY.I. | | |
| 3.1 Ruedas traseras | NYLON | | |
| 3.2 Dimensiones ruedas delanteras - Ancha | mm | 50 | |
| 3.2 Dimensiones ruedas delanteras - Diametro | mm | 186 | |
| 3.3 Dimensiones ruedas traseras - Diametro | mm | 82 | |
| 3.3 Dimensiones ruedas traseras - Ancha | mm | 82 | |
| 3.4 Dimensiones Ruedas Laterales (Ø) | mm | 75 | |
| 3.4 Dimensiones Ruedas Laterales (ancho) | mm | 32 | |
| 3.5 Dimensiones ruedas traseras - Q.ty (X=motriz) | nr | 2 | |
| 3.5 Dimensiones ruedas delanteras - Q.ty (X=motriz) | nr | 1x | |
| 3.6 Vía delantera | b10 mm | 369 | |
| 3.7 Vía trasera | b11 mm | 371 | |

Dimensiones

| | | |
|---|--------|------|
| 4.4 Elevación | h3 mm | 115 |
| 4.9 Altura del timón max | h14 mm | 1345 |
| 4.9 Altura del timón min | h14 mm | 885 |
| 4.15 Altura horquillas bajadas | h13 mm | 85 |
| 4.19 Longitud total | l1 mm | 1160 |
| 4.20 Longitud de timón a horquillas | l2 mm | 360 |
| 4.21 Ancho total | b1 mm | 520 |
| 4.22 Dimensiones horquillas | s mm | 55 |
| 4.22 Dimensiones horquillas | e mm | 150 |
| 4.22 Dimensiones horquillas | l mm | 800 |
| 4.25 Ancho horquillas | b5 mm | 520 |
| 4.32 Altura libre inferior, con carga, al centro entre ejes | m2 mm | 30 |
| 4.34 Pasillo de trabajo para palet 800x1200 longit. | Ast mm | 1382 |
| 4.35 Radio de giro | Wa mm | 918 |

Prestaciones

| | | |
|--------------------------------------|------|-----------|
| 5.1 Velocidad de tracción con carga | Km/h | 4.3 |
| 5.1 Velocidad de tracción sin carga | Km/h | 4.8 |
| 5.2 Velocidad de elevación con carga | m/s | 0.03 |
| 5.2 Velocidad de elevación sin carga | m/s | 0.04 |
| 5.3 Velocidad de descenso con carga | m/s | 0.05 |
| 5.3 Lowering speed unladen | m/s | 0.02 |
| 5.8 Máx. pendiente con carga | % | 10 |
| 5.8 Máx. pendiente sin carga | % | 25 |
| 5.10 Freno De Servicio | | Eléctrico |

Motores eléctricos

| | | |
|--|-------|------|
| 6.1 Potencia del motor de tracción | kW | 0.35 |
| 6.2 Potencia del motor de elevación | kW | 0.4 |
| Tipo de batería | Type | GEL |
| 6.4 Voltaje batería | V | 24 |
| 6.4 Capacidad de batería, mín. | Ah | 40 |
| 6.4 Capacidad de batería, máx. | Ah | 40 |
| 6.5 Peso de batería, mínimo | Kg | 25 |
| 6.5 Peso de batería, máximo | Kg | 40 |
| 6.6 Consumo de energía según ciclo VDI | kWh/h | 0.28 |
| 8.4 Nivel sonoro al oído del conductor | dB(A) | 67 |

*Batería integrada y cargador

