

CX12 S2 1000X520 GEL

TAMAÑO COMPACTO, GRAN MANIOBRABILIDAD



CX12

La transpaleta eléctrica CX12 está indicada para transportar cargas en superficies lisas o pavimentadas. Su tamaño compacto y radio de giro la convierten en la herramienta ideal para trabajar en espacios reducidos, como camiones o pasillos estrechos.



GEL

Esta versión está equipada con baterías de GEL que permiten un elevado número de ciclos de carga, un timón fabricado con tubo metálico y mandos ergonómicos.



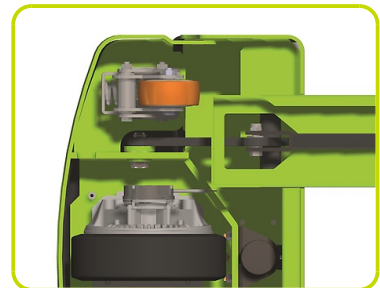
MANIOBRABILIDAD

Gracias al ancho B1, que es igual al de las horquillas, y a la medida L2 de 360 mm, la transpaleta eléctrica CX12 es la herramienta ideal para mover palets en camiones, en pasillos de supermercados y cualquier aplicación donde el espacio es limitado. Esta máquina ofrece la mejor configuración en su categoría gracias al ancho del chasis, el peso de servicio y el radio de giro, lo que garantiza una transpaleta compacta y con gran maniobrabilidad.



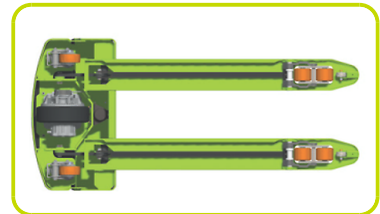
TRACCIÓN & SEGURIDAD

La tracción está garantizada por las ruedas estabilizadoras de alta intensidad más grandes de su categoría (100x40 mm), con amortiguador de alta intensidad. Toda la conexión se realiza a través de cojinetes que aumentan la estabilidad y durabilidad.



FIABILIDAD

- Chasis robusto (protección de la rueda del motor de metal de 6 mm de espesor) diseñado para garantizar la máxima durabilidad y resistencia a la torsión y cargas pesadas.
- Indicador de descarga de batería para permitir una fácil gestión.
- Fácil acceso a componentes eléctricos para mantenimiento.



TIMÓN Y CONTROLES

- Timón ergonómico
- Indicador luminoso para el control del estado de la batería.
- Control de tracción mariposa.
- Pulsador de seguridad con aviso acústico.
- Botón "Tortuga" para movimiento lento, que permite realizar operaciones con el timón en posición vertical.



RODILLOS

Configuración estándar con rodillos de poliuretano individuales. Rodillos tándem disponibles como opcional.



Descripción

1.1 Fabricante	LIFTER		
Elevación	ELECTRIC		
1.3 Grupo tracción	ELECTRIC		
1.4 Conducción	Acompañante		
1.5 Capacidad carga	Q	Kg	1200
1.6 Centro gravedad	c	mm	500
1.8 Distancia de la carga	x	mm	736
1.9 Distancia entre ejes	y	mm	969

Pesos

2.1 Peso con batería	Kg	163
2.2 Carga sobre ejes con carga, atras	Kg	938
2.2 Carga sobre ejes con carga, delante	Kg	425
2.3 Carga sobre ejes sin carga, delante	Kg	133
2.3 Carga sobre ejes sin carga, atras	Kg	30

Chasis/Ruedas

3.1 Ruedas delanteras	GOMA		
3.1 Ruedas estabilizadoras delanteras	POLY.I.		
3.1 Ruedas traseras	NYLON		
3.2 Dimensiones ruedas delanteras - Ancha	mm	50	
3.2 Dimensiones ruedas delanteras - Diametro	mm	186	
3.3 Dimensiones ruedas traseras - Diametro	mm	82	
3.3 Dimensiones ruedas traseras - Ancha	mm	82	
3.4 Dimensiones Ruedas Laterales (Ø)	mm	75	
3.4 Dimensiones Ruedas Laterales (ancho)	mm	32	
3.5 Dimensiones ruedas traseras - Q.ty (X=motriz)	nr	2	
3.5 Dimensiones ruedas delanteras - Q.ty (X=motriz)	nr	1x	
3.6 Vía delantera	b10 mm	369	
3.7 Vía trasera	b11 mm	371	

Dimensiones

4.4 Elevación	h3 mm	115
4.9 Altura del timón max	h14 mm	1345
4.9 Altura del timón min	h14 mm	885
4.15 Altura horquillas bajadas	h13 mm	85
4.19 Longitud total	l1 mm	1360
4.20 Longitud de timón a horquillas	l2 mm	360
4.21 Ancho total	b1 mm	520
4.22 Dimensiones horquillas	s mm	55
4.22 Dimensiones horquillas	e mm	150
4.22 Dimensiones horquillas	l mm	1000
4.25 Ancho horquillas	b5 mm	520
4.32 Altura libre inferior, con carga, al centro entre ejes	m2 mm	30
4.34 Pasillo de trabajo para palet 800x1200 longit.	Ast mm	1582
4.35 Radio de giro	Wa mm	1118

Prestaciones

5.1 Velocidad de tracción con carga	Km/h	4.3
5.1 Velocidad de tracción sin carga	Km/h	4.8
5.2 Velocidad de elevación con carga	m/s	0.03
5.2 Velocidad de elevación sin carga	m/s	0.04
5.3 Velocidad de descenso con carga	m/s	0.05
5.3 Lowering speed unladen	m/s	0.02
5.8 Máx. pendiente con carga	%	10
5.8 Máx. pendiente sin carga	%	25
5.10 Freno De Servicio		Eléctrico

Motores eléctricos

6.1 Potencia del motor de tracción	kW	0.35
6.2 Potencia del motor de elevación	kW	0.4
Tipo de batería	Type	GEL
6.4 Voltaje batería	V	24
6.4 Capacidad de batería, mín.	Ah	40
6.4 Capacidad de batería, máx.	Ah	40
6.5 Peso de batería, mínimo	Kg	25
6.5 Peso de batería, máximo	Kg	40
6.6 Consumo de energía según ciclo VDI	kWh/h	0.28
8.4 Nivel sonoro al oído del conductor	dB(A)	67

*Batería integrada y cargador

