



## 63.7 Rampa de carga móvil

Rampas de carga

## Rampa de carga móvil RMC

VINCA EQUIPOS INDUSTRIALES diseña y fabrica Rampas de Carga Móviles, la solución más eficaz y económica para la carga y descarga de mercancías cuando no se dispone de un muelle de carga.

La rampa móvil modelo RMC resuelve con eficacia la falta de muelle de carga. Con la rampa móvil se establece la necesaria continuidad entre la superficie propia y la del camión, container y vagón. Entonces es posible llegar con facilidad hasta el fondo del vehículo: se consigue una fluidez total para los trabajos de carga y descarga.

Puede efectuarse el trabajo con una sola persona y, en todos los casos, el tiempo necesario para efectuar estas operaciones se reduce considerablemente.

Rampa móvil modelo RMC de Vinca: Diseño exclusivo, moderno y robusto.



### Características

- Con capacidad para 7, 9 y 12 toneladas y largos de 11 a 15 metros.
- Para otras capacidades de carga y/o longitudes consultar con VINCA.
- **Laterales anticaída totalmente continuo para evitar posibles enganches** de las palas de la carretilla o de la carga. Lateral de alta seguridad patentado exclusivo de rampas móviles VINCA.
- **Piso emparrillado galvanizado antideslizante.** En estándar estructura terminada con preparación antióxido y acabado final en amarillo RAL 1028. En opcional colores y acabados diferentes.
- **Elevación y descenso mediante bomba hidráulica de accionamiento manual con válvula limitadora,** ver opcional con grupo electrohidráulico.
- La rampa esta provista de dos cadenas de seguridad de acero galvanizado para amarre al camión, con 2 ganchos y pestillos de seguridad. Las cadenas aseguran la unión entre la rampa móvil durante el proceso de carga y descarga de camiones.
- Dos patas de seguridad telescópicas anticaídas, facilitando el estado de reposo de la máquina.
- Incluido timón de enganche para remolque por carretilla elevadora.
- **Certificado CE según la Norma EN1398:2010** "Requisitos de seguridad para Rampas Nivelables"

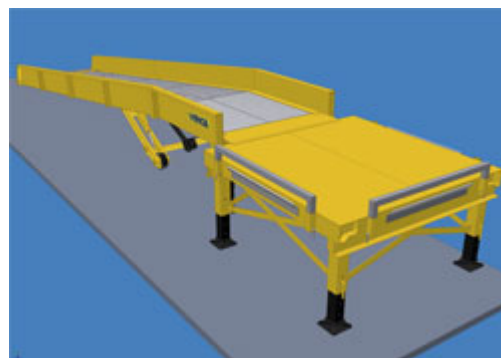
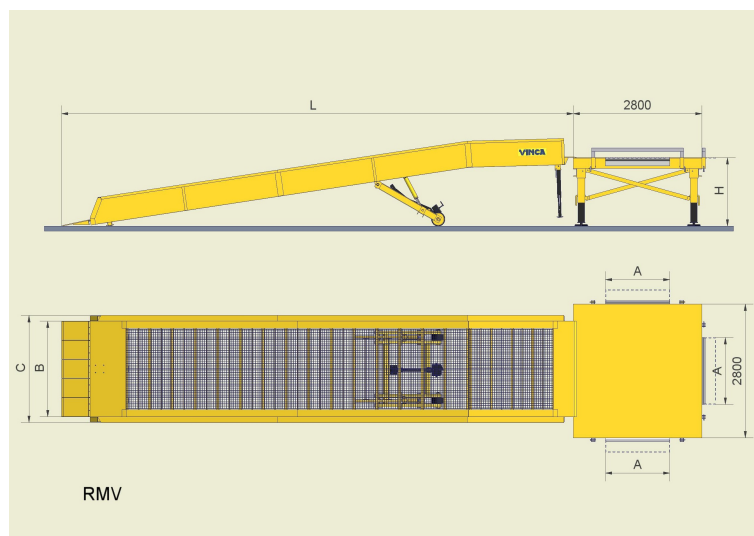
### Medidas modelo RMC

Modelo	Capacidad de carga (t)	Longitud L (mm)	Ancho Interior (mm)	Ancho Total (mm)	Alturas Trabajo (mm)	Peso aprox. (kg)
RMC - 11/7	7	11000	2000	2240	950 / 1600	3800
RMC - 11/9	9	11000	2000	2240	950 / 1600	4100
RMC - 11/12	12	11000	2200	2450	900 / 1600	5500

## Rampa de carga móvil RMV

El modelo RMV (Rampa móvil para vagones) es adecuado para la carga/descarga lateral y la base superior de este modelo permite efectuar cómodamente el giro de la carretilla a 90°.

Esta base forma un cuerpo independiente de la rampa propiamente dicha, para facilitar su traslado y emplazamiento. Un sistema de regulación en altura permite instalar según convenga. Una pasarela en aleación ligera de aluminio para 3 Tm. de capacidad, da continuidad de tránsito de la carretilla.



### Medidas modelo RMV

Modelo	Capacidad de carga (t)	Longitud L (mm)	Ancho Interior (mm)	Ancho Total (mm)	Alturas Trabajo (mm)	Peso aprox. (kg)
RMV - 13/7	7	13000	2000	2240	900 / 1500	5800
RMV - 15/7	7	15000	2200	2450	900 / 1600	6200

# Características de las rampas móviles

## Laterales

Laterales guía continuos y lisos, en chapa de 8 mm de espesor.

Ventajas:

- Evitamos atrapamientos
- Evitamos descarrilamientos de las carretillas elevadoras
- Conseguimos una mayor robustez

## Piso de rejillas electrosoldadas (tramex)

Para fabricar la superficie de trabajo utilizamos tramex de construcción especial y exclusivo para nuestras maquinas. El diseño del tramex es fruto de más de 40 años fabricando rampas de carga y descarga para vehículos.

Nuestro tramex está fabricado con pletinas que sobresalen 5 mm para facilitar el agarre. Está fijado mediante soldadura apor tandomayorresistencia a la rodadura. Para trabajo en exterior se evita la acumulación de agua y/o humedad en la superficie de rodadura.

Ventajas:

- Mayor tracción y agarre
- Mayor resistencia a la rodadura.
- Mayor adherencia en húmedo.

## Labio superior

El labio superior es el faldón de apoyo de la rampa sobre el camión y por tanto es siempre un elemento crítico de los muelles de carga. El labio de la RMC está fabricado en Acero calidad de alta resistencia S-355 con acabado especial antideslizante en entornos secos, grasientos o húmedos.

Además la unión del faldón esta reforzada mediante lascartelas en los laterales. El faldón es fijo (de una pieza) y diseñado para un alaveo perfecto, lo que aporta un paso suave entre el camión y la rampa. El operario no tiene que estar en el punto de unión mientras se realiza el acople.

Ventajas:

- Mayor seguridad con propiedad antideslizante.
- Mayor resistencia con faldón de Acero S-355 libre de soldaduras.
- Evitamos atrapamientos con un faldón de una sola pieza.



Laterales



Piso emparrillado



Labio superior

# Características de las rampas móviles

## 5 faldones inferiores

Los faldones inferiores garantizan un paso suave entre la rampa del suelo. El modelo RMC se fabrica con 5 faldones articulados dividiendo los faldones conseguimos salvar las posibles irregularidades del asfalto.

Al igual que el faldón superior están fabricados en Acero de calidad de alta resistencia S- 355 con acabado especial antideslizante. Chapa de material grabado con propiedades antideslizantes en entornos secos, grasientos o húmedos.

Ventajas:

- Mayor estabilidad.
- Mayor suavidad en la entrada y salida durante la carga y descarga
- Faldón grabado con propiedades antideslizante en entornos secos, grasientos o húmedos.
- Asegurar el contacto permanente de la rampa con el suelo.

## Tren de ruedas

El tren de ruedas permite desplazar la rampa móvil y posición según necesidades. Equipado con dos ruedas de gran diámetro (300 mm) permitiendo rodadura suave. Ruedas con banda de rodadura de poliuretano fundido con rodamientos de bolas libres de mantenimiento.

Ventajas:

- Mayor seguridad en el posicionamiento.
- Mayor Robustez y por tanto mayor durabilidad.
- No requiere mantenimiento.
- Rodadura muy suave con bajo nivel de ruido.

## Sistema de elevación

El sistema de elevación nos permite posicionar el labio superior sobre la caja del camión con seguridad. Está formado por dos cilindros hidráulicos y un sistema de elevación manual o eléctrico.

En cualquier proceso de carga y descarga el camión sufre cambios de altura y es vital de la seguridad que la rampa se adapte a la altura automáticamente según se cargue o descargue. El diseño especial de la rampa móvil RMC permite que durante el proceso de carga y descarga los cilindros hidráulicos queden libres de depresión adaptándose en todo momento al cambio de altura del camión durante el proceso de carga y descarga.

Ventajas:

- Corrección de altura permanente en los procesos de carga y descarga.
- Prevención de accidentes durante la marcha atrás de la carretilla.
- Evitamos golpes y desgastes en las ruedas de la carretilla.

## Opciones sistema de elevación

### Mediante bomba manual

Este tipo de elevación permite la maniobra de carga y/o descarga en lugares apartados donde hacer llegar una acometida eléctrica sería difícil y costoso.

Gracias a nuestra bomba Manual el operario puede elevar la rampa mediante una palanca de accionamiento ergonómico.

Ventajas:

- Sistema muy fiable
- Utilización en cualquier lugar sin depender de otras fuentes de energías



### Mediante Grupo Electrohidráulico

Si se dispone de una fuente de energía eléctrica esta es una opción muy recomendable.

Con este tipo de elevación el operario eleva de forma cómoda y rápida accionando solamente un pulsador para elevar la rampa.

Incluye interruptor, seta de emergencia y un conector CEE4P 16A 400V III 50 Hz. En opcional la tensión podría ser a 230V III 50Hz.

Ventajas:

- Reducción de tiempos en la carga y descarga.
- Sin esfuerzo para el operario.

Conjuntamente con la elevación electrohidráulica aconsejamos incluir las siguientes opciones:

**Final de carrera en elevación:** evita sobreesfuerzos de la bomba y del sistema hidráulico cuando los cilindros alcanzan el final de su recorrido.

**Bomba manual de emergencia:** permite la elevación de la rampa en caso de fallo en el suministro eléctrico o si se desea accionar la rampa en zonas sin suministro.



# Opcionales

## Acero Galvanizado



## Acabado en imprimación en distintos colores












## Barandillas



## Toldo



## Productos del grupo VINCA

- Puentes grúa y grúa pórtico
- Plumas giratorias
- Polipastos y cabestrantes
- Mesas y plataformas elevadoras de tijeras
- Plataformas para cargas-montacargas (PLT) 
- Rampas y muelles ajustables- automáticas 
- Rampas móviles (RMC)
- Abrigos para muelles
- Inmovilizadores de vehiculos WHEEL-LOK
- Equipos de seguridad en muelles
- Elevadores móviles
- Sistemas de ventosa VACU- LIFT
- Manipuladores de vacío TROMPEX 
- Manipuladores ingravidos 
- Inversor de palets INVERTER 
- Niveladores NIVELMATIC 
- Inclinatorios INCLINATOR
- Volteadores 
- SKIPS para trasvases
- Tanquetas para mover grandes cargas
- Elevadores para trabajos en altura
- Ventiladores industriales HVLS
- Puertas flexibles , puertas rápidas , puertas frigoríficas
- Puertas seccionales
- Puertas cortafuegos
- Cancelas y cierres
- Barreras de seguridad DOK- GUARDIAN
- Material para la electrificación en equipos móviles
- Accesorios bajo gancho
- Mandos por radio
- Servicio Post- venta
- Carro TRANSFER

Opcional: acabado del equipo en ATEX



OFICINAS CENTRALES  
C/ Técnica, 39  
08740 Sant Andreu de la Barca

BARCELONA  
T. (+34) 93 635 61 20  
info@vinca.es

MADRID  
T. (+34) 616 916 982  
madrid@vinca.es

VALENCIA  
T. (+34) 647 817 537  
valencia@vinca.es

GALICIA  
T. (+34) 648 923 832  
galicia@vinca.es

NORTE  
T. (+34) 651 182 243  
zonanorte@vinca.es

**VINCA**  
EQUIPOS INDUSTRIALES

ANDALUCÍA  
T. (+34) 649 743 391  
andalucia@vinca.es

EXTREMADURA  
T. (+34) 649 743 391  
extremadura@vinca.es